



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Certifikační orgán č. 3015 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065
osvědčení o akreditaci č. 574/2014

Pobočka 0300 – Plzeň
vydává

CERTIFIKÁT

č. 030-052672

kterým osvědčuje, že organizace:

MEA Metal Applications s.r.o.

Domažlická 180, 314 56 Plzeň
IČ: 00871281

zavedla a používá proces svařování, který odpovídá

ČSN EN ISO 3834-2:

v následujícím rozsahu:

Výroba a dodávání svařovaných ocelových dílců a konstrukcí

Výrobní normy:	ČSN EN 1090-2+A1
Skupiny základních materiálů:	1.1, 1.2, 8 dle TNI CEN ISO/TR 15608
Procesy svařování a příbuzné procesy:	135, 131 dle ČSN EN ISO 4063
Dokumenty používané výrobcem mající vazbu na shodu s ČSN EN ISO 3834-5:	ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 14731, ČSN EN ISO 4063, ČSN EN ISO 15609-1, ČSN EN ISO 15614-1, ČSN EN 1011-1 a 2, ČSN EN ISO 5817, ČSN EN ISO 9712, ČSN EN ISO 17635, ČSN EN ISO 9692

Svařovací procesy (podle ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (podle CEN ISO/TR 115608)
135	1.1, 1.2, 8
131	1.1, 1.2, 8

Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:	Pracovní funkce a úroveň
Ing. Antonín Šmíd	EWE/CZ 01026 6.2 a) dle ČSN EN ISO 14731

Certifikační schéma EA-6/02 M:2013.

Tento certifikát je vydán na základě protokolu o výsledku certifikace procesu svařování č. 030-052672 ze dne 2015-12-31 vydaného TZÚS Praha, s. p. – pobočkou Plzeň, který se předává žadateli. Protokol obsahuje závěry zjišťování a podmínky platnosti certifikátu.

Certifikát má 1 přílohu (1strana), která je jeho nedílnou součástí.

První certifikát udělen dne 2012-11-14.

V Plzni dne 2015-12-31



V 3015



Razítko certifikačního orgánu č. 3015

Platnost certifikátu do 2018-12-31

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucí certifikačního orgánu

Příloha k certifikátu č. 030-052672

(zakázka: Z030150466)

Podmínky platnosti a používání certifikátu:

1. Certifikát shody se musí používat pouze pro účely, pro které byl vydán.
2. Certifikovaný produkt musí být trvale v souladu s technickou specifikací.
3. Držitel certifikátu je ve smyslu ČSN EN ISO/IEC 17065 povinen:
 - a) informovat certifikační orgán o všech změnách, které mají vliv na udělenou certifikaci (např. změny v postupech svařování, změny používaných základních materiálů apod.);
 - b) oznamovat certifikačnímu orgánu změny ve vlastnictví, struktuře nebo vedení včetně svářečského dozoru;
 - c) vést záznamy o všech stížnostech týkajících se neshody certifikovaného produktu s požadavky příslušné normy;
 - d) přijmout vhodná opatření na odstranění neshody a přijatá opatření dokumentovat;
 - e) na požádání předložit certifikačnímu orgánu výše uvedené záznamy o stížnostech;
 - f) umožnit certifikačnímu orgánu provádět dozor po dobu platnosti certifikátu.
4. Certifikační orgán provádí opakované hodnocení výrobku v případě, že dojde ke změnám ovlivňujícím udělenou certifikaci, ke změně technických specifikací nebo k významným změnám ve vlastnictví, struktuře nebo vedení organizace.
5. Certifikační orgán oznamuje změny požadavků na certifikaci.
6. Platnost tohoto certifikátu je podmíněna kladným vyhodnocením výsledků dozorů obsažených ve zprávách certifikačního orgánu a předaných držiteli certifikátu.
7. Proti tomuto certifikátu má žadatel právo podat odvolání na TZÚS Praha, s.p. do 15 dnů ode dne doručení tohoto certifikátu.

Tato příloha je nedílnou součástí certifikátu č. 030-052672.

Razítko certifikačního orgánu č. 3015

V Plzni dne 2015-12-31



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího certifikačního orgánu

Držitel certifikátu souhlasí s podmínkami platnosti a používání certifikátu uvedenými v této příloze.

Datum

.....
jméno a podpis
pověřeného pracovníka organizace